

ROLLEX 2000+

CRATE-FILM-MACHINE


DE

Plateau-Foliermaschine

- Einfaches Umschalten zwischen „Linienbetrieb“ ohne Folie oder Filmbetrieb
- Einfach – kompakt – schonend
- Benutzerfreundliche Bedienung über einen „Farb-Touch-Screen-Display“
- Kann ohne Bypassband zwischen Packtisch und Palettierer gestellt werden

IT

Filmatrice Padelle

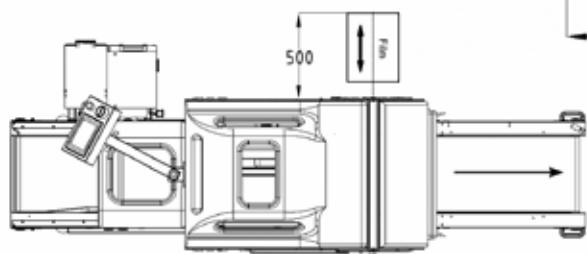
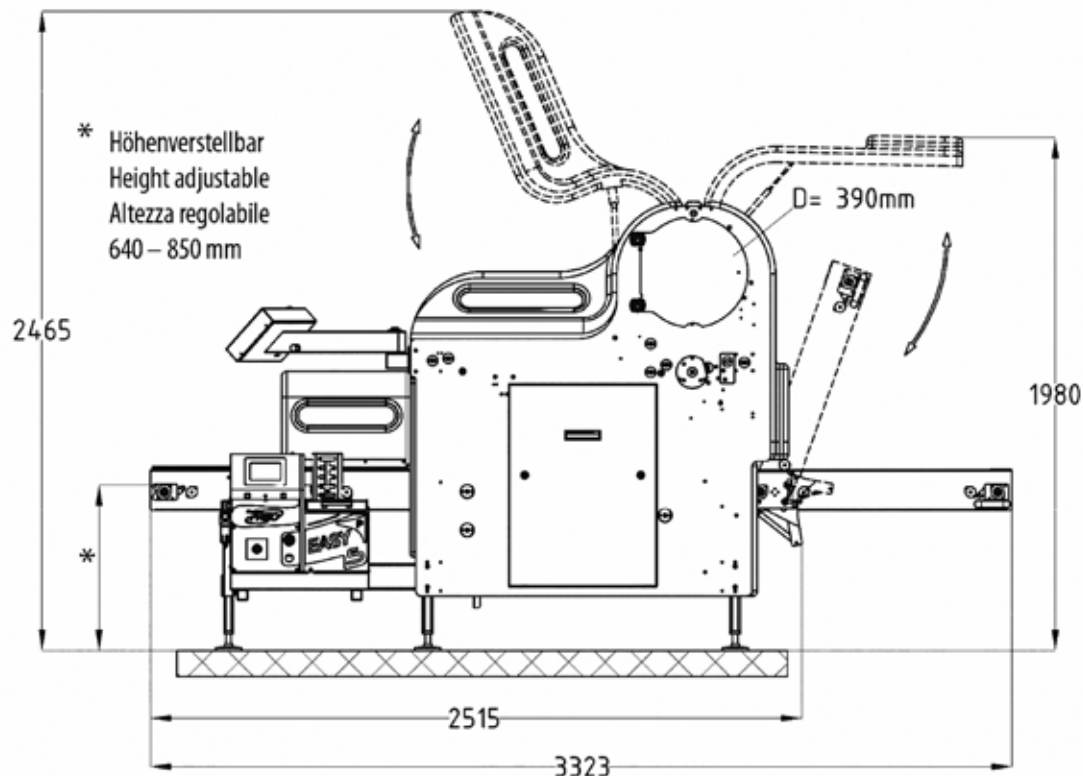
- Semplice cambiamento tra lavoro in linea senza film e con film
- Semplice – compatta – delicata
- Facile da usare con il display „touch-screen“
- Ideale per essere allineata senza nastro bypass tra linea d’impacco e palettizzatore

EN

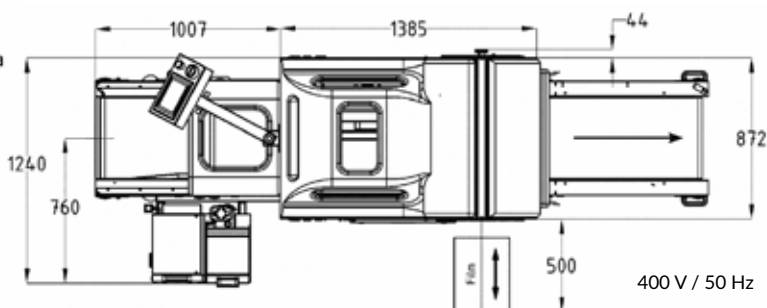
Crate-film-machine

- Simple change from „line operation“ without film and „film-operation“
- Simple – compact – careful
- User-friendly operation through a colour touch screen display
- Can be put between packing station and palletizer without bypass-conveyor

ROLLEX 2000+



SX = Linksversion
Left Version
Versione sinistra



DX = Rechtsversion
Right Version
Versione destra

DE

TECHNISCHE MERKMALE

1.200 ↓ **1.800** ↓
Geschwindigkeit 1.200 bis 1.800 Steigen pro Stunde je nach Format und Optional

260 ↓ **600** ↓
Zum automatischen Folieren von Steigen mit den Maßen L=260–600 mm, B=160–400 mm, 1 und 2 Lager

300
Auslaufband schwenkbar nach oben bis zu 300 mm (Höhenunterschied zum Einlaufband)

375
Druckluft - 7 Bar max. 375 NI/min

IT

CARATTERISTICHE

Resa: 1.200–1.800 padelle/ora dipendente dal formato e dei optional

Per filmare in automatico le padelle formato lungh.= 260–600 mm, largh.= 160–400 mm ad uno e/o doppio strato

Nastro uscita regolabile fino a 300 mm in altezza (diff erenza in altezza al nastro entrata)

Pressione aria - 7 Bar max. 375 NI/min

EN

SPECIFICS

Output: 1.200–1.800 crates/hour depending on the format and optional

For the automatically filming of crates with dimensions of l=260–600 mm, b=160–400 mm, 1–2 lairs

Exit conveyor belt swivelling up to 300 mm height (high diff erence to the entrance conveyor belt)

Compressed air consumption - 7 Bar max. 375 NI/min film running