

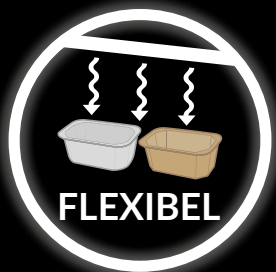
TOP SEAL

DIE NEUE 2 IN 1 LÖSUNG

frutmac

the packaging solution

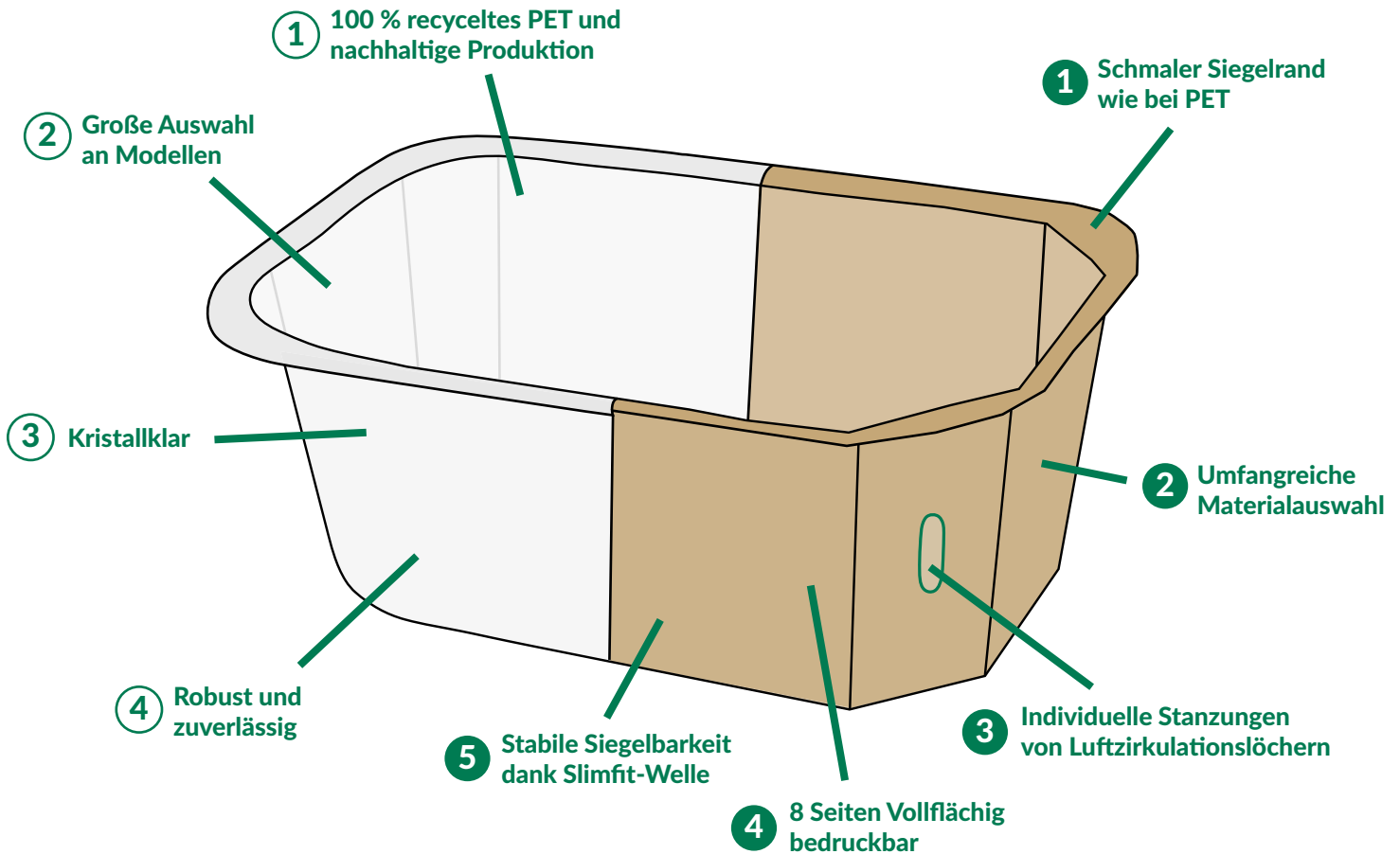
DIE VERSIEGELUNGSLÖSUNG FÜR KARTON- UND KUNSTSTOFF-SCHALEN MIT EINER MASCHINE



Mehr Frische für Ihr Lebensmittel-Angebot

Für die Verpackung sensibler Lebensmittel wie **Beeren, Tomaten, Trauben, Tiefkühl-, Convenience- oder Fertigprodukte** gibt es eine optimale Lösung: die Versiegelung von Schalen mit einem transparenten Film. Sie garantiert ein effizientes, schnelles Abpacken und sichert unversehrte Lieferung und Lagerung.

Zusätzlich zu unseren Plastik-Schalen bieten wir recyclebare Kartonschalen in verschiedenen Formaten und Füllmengen an. Sie sind mit derselben Siegelmaschine und demselben Werkzeug kompatibel. Ein breites Sortiment ist verfügbar, individuelle Designs sind auf Wunsch möglich.



VORTEILE PET-SCHALEN



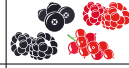

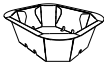








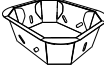
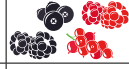



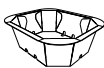










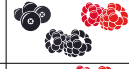





- 1** 100 % recyceltes PET (RPET) mit geringeren CO₂-Emission dank nachhaltiger Produktion (Life Cycle Assessment)
- 2** Großes Sortiment an Schalen, siegelbar oder deckelbar, weitgefächerte Variationen in Tiefe und Form
- 3** Kristallklare Transparenz für eine ansprechende Warenpräsentation
- 4** Robust & zuverlässig, ohne Qualitätsverlust im Vergleich zu konventionellem PET



VORTEILE KARTON

- 1** Der schmale, unbehandelte Siegelrand ist mit bestehenden Siegelwerkzeugen kompatibel und ermöglicht einen reibungslosen Schalen-Transfer – ganz ohne Verhaken.
- 2** Außen- und Innenpapier sind frei wählbar – ob Recycling- oder Frischfaser, hydrofob oder mit spezieller Beschichtung
- 3** Individuelle Stanzungen von Luftzirkulationslöchern am Boden oder an den Seiten, je nach Bedarf
- 4** Alle 8 Seiten der Schale sind durch die Verklebung auf der Innenseite vollflächig bedruckbar
- 5** 16 gezielte Klebepunkte verbinden die Schale aus Vollpappe oder Wellkarton (Slimfit- oder F-Welle) zuverlässig. Die patentierte Innenverklebung sorgt für hohe Stabilität beim Siegeln.

Unser Sortiment an Karton-Siegelschalen für Ihre Produkte

	Modell	Höhe	Öffnungsmaß	St. pro Umverpackung 30x40/30x50/40x60	125 g	150 g	180 g	200 g	250 g
Well- oder Vollpappe	TR 80 	h40	143x96	8/12/16					
		h60							
		h90							
Well- oder Vollpappe	K28 	h45	135x113	6/X/12					
		h55							
		h65							
Well- oder Vollpappe	K29 	h46	141x118	6/X/12					
		h55							
		h auf Anfrage							
					250 g	300 g	350 g	400 g	400-500 g
Well- oder Vollpappe	K 30 	h45	145x120	6/X/12					
		h auf Anfrage							
		h85							
Well- oder Vollpappe	K 37 	h50	184x117	X/X/9					
		h70							
		h75							
		h95							



Weitere Kartonschalen-Lösungen



THERMOFORMED SCHALE

Als Alternative bieten wir eine Kartonschale, die aus einem Stück Papier durch Druck und Temperatur geformt wird. Sie eignet sich ideal für „semihermetische“ Anwendungen und ist – bei Verwendung von hydrophobem Papier – auch für feuchte Inhalte, Tiefkühlprodukte und Fertiggerichte geeignet.

WEITERE FORMEN

Diese recycelbare Kartonschale nutzt dank ihrer platzsparenden Form den Raum bei Lagerung und Transport optimal. Der vollflächige, individuelle Druck sorgt für starke Markenpräsenz. Eine nachhaltige Lösung, die Effizienz und Design vereint. Die Abmessungen sind frei wählbar.



Frutmac – Ihr Partner für maßgeschneiderte Top-Seal-Lösungen

Effizienz, Präzision und Nachhaltigkeit – Frutmac ist Ihr Generallieferant für komplette Top-Seal-Lösungen. Von der Planung über die Auswahl der optimalen Schalen, des passenden Siegfelms und der idealen Maschine – wir begleiten Sie bei jedem Schritt, um Ihre Verpackungsprozesse zu optimieren und maximale Leistung zu erzielen.

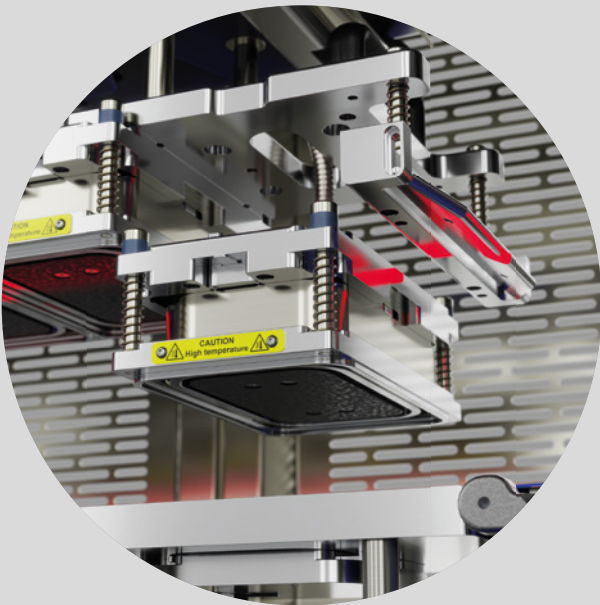
Exklusiver Partner für PA Tray-Sealing-Maschinen

Als Vertriebspartner von PA, dem britischen Premiumhersteller für Traysealer, bieten wir innovative, vollautomatische Lösungen für die präzise Versiegelung verschiedenster Schalen – effizient, schnell und flexibel für moderne, nachhaltige Verpackungsprozesse.

4 SCHRITTE ZU IHRER EFFIZIENTEN

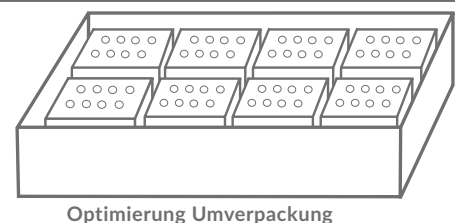
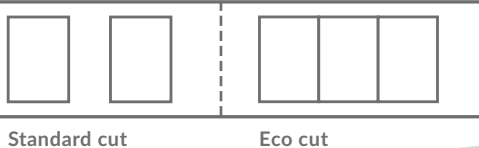
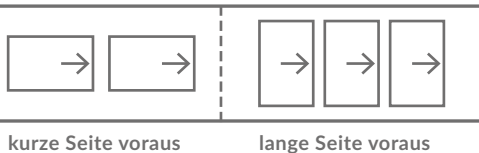
1 ANALYSE VON SCHALENFORMAT, WERKZEUG, LAUFRICHTUNG

Wir ermitteln die ideale Laufrichtung, Schalenanordnung und den passenden Filmschnitt – wahlweise als Standard oder ressourcensparender Eco-Cut.



2 AUSWAHL DES IDEALEN SCHALENFORMATS

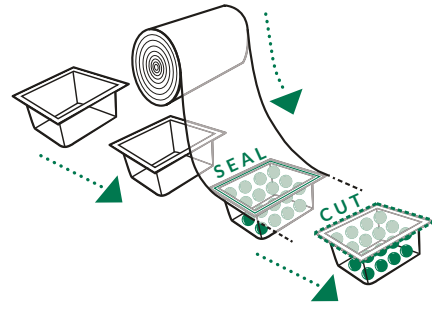
Wir bestimmen das optimale Schalenformat und die passende Werkzeugbreite anhand des gewünschten Outputs – inklusive logistischer Optimierung für die bestmögliche Umverpackung.



Unser Prozess – Perfekt abgestimmte Lösungen für höchste Effizienz

Wie funktioniert der Versiegelungsprozess?

Die befüllten Schalen werden über ein Transportband zum Siegelgerät geführt. An der Oberseite der Schale wird der spezielle Film aufgetragen und mit einem Siegelwerkzeug mit der Schale verschmolzen und automatisch zugeschnitten.



TOP-SEAL-LÖSUNG

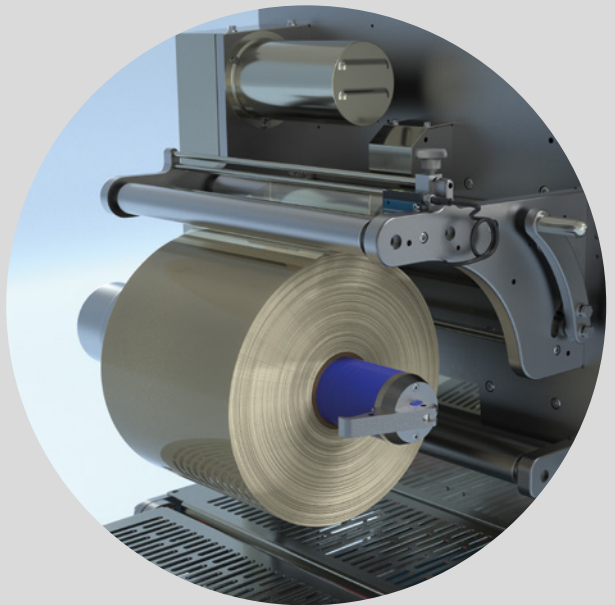
3 EMPFEHLUNG DER PERFEKTEN MASCHINE

Als Partner von PA wählen wir für Sie beste Maschine für ihren platzsparenden und effizienten Verpackungsprozess. Wichtig dabei: Platz, Werkzeuglänge und Laufrichtung



4 OPTIMIERTE VERWENDUNG DER SIEGELFOLIE

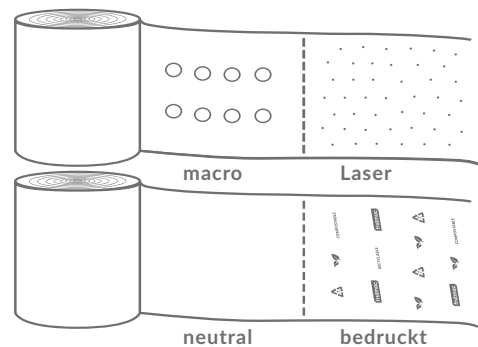
Für einen optimalen Siegelprozess ermitteln und liefern wir die ideale Filmbreite und den passenden Filmtyp – neutral oder bedruckt mit Steuermarke –, um Materialverbrauch und Kosten zu reduzieren.



POWERDRIVE™
FULLY ELECTRIC ZERO AIR



syncroflex



TOP-SEAL-MASCHINEN

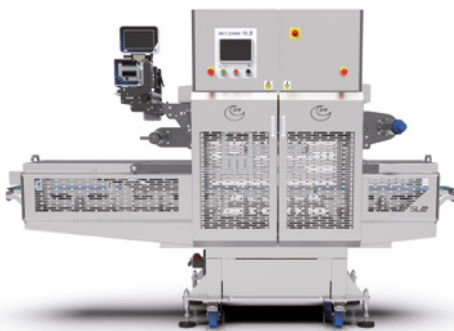
Höchste Effizienz für Ihre Verpackungsprozesse

Präzision, Geschwindigkeit und Verlässlichkeit – unsere Top-Seal-Maschinen setzen neue Maßstäbe in der Verpackungstechnologie. Als exklusiver Partner von PA (Packaging Automation Ltd.) bieten wir hochtechnologische, wartungsfreie und hocheffiziente Siegelsysteme, die

speziell für den anspruchsvollen Einsatz in der Lebensmittelindustrie entwickelt wurden. Mit jahrzehntelanger Erfahrung aus Großbritannien überzeugt PA mit innovativen Technologien, die für höchste Leistung, reibungslose Abläufe und maximale Produktionssicherheit sorgen.

SL2

AFFORDABLE AND EASY



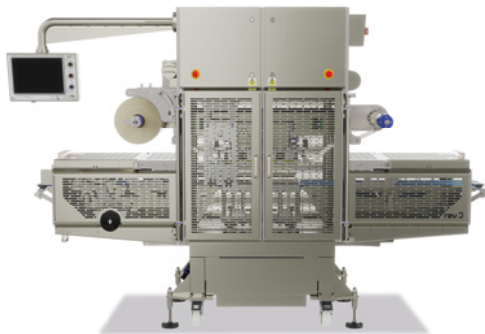
- Leistung: bis zu 45 ppm
- Zyklen: bis zu 15
- Impressions: 1-3 – Ecocut möglich
- Pneumatisch
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
2848 x 908 x 1974 mm
750 kg

Tray planning for SL2:

Number of Impressions vs max tray size, Tray height 30-110	1		475 mm
	2		223,5 mm
	3		139,5 mm

REV3

COMPACT AND SMART



- Leistung: bis zu 80-90 ppm
- Zyklen: bis zu 20-22
- Impressions: 1-4 – Ecocut möglich
- Konfigurierbar Vacuum und MAP-F/V
- Vollelektrisch und extraleise
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
2948 x 859 x 1970 mm
850 kg

Tray planning for REV3:

Number of Impressions vs max tray size, Tray height 30-110	1		475 mm
	2		223,5 mm
	3		139,5 mm
	4		97,5 mm

SL4 - MOTION

SOFT, SPEEDY AND SYNCROBASED



- Leistung: bis zu 100-110 ppm
- Zyklen: bis zu 20-22
- Impressions: 1-5 – Ecocut möglich
- Vollelektrisch und syncrobased
- Konfigurierbar Vacuum, MAP-F/V und SkinPAC
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
3042 x 922 x 1988 mm
850 kg

Tray planning for SL4:

Number of Impressions vs max tray size, Tray height 30-110	1		685 mm
	2		328,5 mm
	3		209,5 mm
	4		150 mm
	5		114,5 mm

REV3+

HIGH OUTPUT, SMALL FOOTPRINT



- Leistung: bis zu 120-130 ppm
- Zyklen: bis zu 23
- Impressions: 2-6 – Ecocut möglich
- Konfigurierbar Vacuum und MAP-F/V
- Vollelektrisch und extraleise
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
3316 x 829 x 1970 mm
950 kg

Tray planning for REV3+:

Number of Impressions vs max tray size, Tray height 30-110	Diagram	Impressions	Tray size (mm)
2		2	342 mm
3		3	218,5 mm
4		4	157 mm
5		5	120 mm
6		6	95,5 mm

REV5

HIGH SPEED NEW GENERATION AND SYNCRFLEX PRO



- Leistung: bis zu 135-145 ppm
- Zyklen: bis zu 23-25
- Impressions: 2-6 – Ecocut möglich
- Vollelektrisch und mit Syncroflex PRO
- Option "Flip it": beide Laufrichtungen
- sx und dx möglich
- Konfigurierbar Vacuum und MAP-F
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
3706 x 1045 x 2163 mm
1450 kg

Tray planning for REV5:

Number of Impressions vs max tray size, Tray height 30-110	Diagram	Impressions	Tray size (mm)
2		2	403,5 mm
3		3	260 mm
4		4	187,5 mm
5		5	144,5 mm
6		6	115,75 mm

REVOLUTION

ROBOTIC, HIGH OUTPUT AND SYNCROBASED



- Leistung: bis zu 180 ppm
- Zyklen: bis zu 22
- Impressions: 2-8 – Ecocut möglich
- Vollelektrisch, syncrobased und robotic
- Konfigurierbar Vacuum, MAP-F/V und SkinPAC
- Gewicht/Abmessungen (l,w,h)
4040 x 966 X 2120 mm
1500 kg

Tray planning for Revolution:

Number of impr. vs max tray size, Tray height 30-110	Diagram	Impressions	Tray size (mm)
2		2	506 mm
3		3	328 mm
4		4	239 mm
5		5	185 mm
6		6	150 mm
7		7	124,5 mm
8		8	105,5 mm



EINE NEUE ÄRA DES TRAYSEALING



Mehr Infos

